

نگاهی به کارنامه تولید و توسعه مجتمع

کیمیای در سر



مجرى پروژه احداث کارخانه تغلیظ مس در هزار تصریح کرد: اجرای نوار نقاله به طول ۵/۴ کیلومتر در دره‌های عمیق و صعب‌العبور به‌منظور انتقال مواد کارخانه، این پروژه را به یک استثنا در صنایع معدنی خاورمیانه تبدیل کرده است.

میهن‌خواه یادآور شد: تولید کنسانتره کارخانه تغلیظ مس در هزار در نهایت منجر به تولید ۳۸ هزار تن مس کاتدی در سال خواهد شد که در راستای تحقق طرح کیمیا موثر خواهد بود.

تورم افسارگسیخته، شیوع ویروس کرونا و... در همراه سال جاری به بهره‌برداری رسیده و در حال تولید کنسانتره است و اشتغال‌زایی مستقیم کارخانه به میزان ۴۰۰ نفر بوده است.

وی ادامه داد: در دوران اوج فعالیت‌های اجرایی پروژه بیش از ۱۵۰۰ نفر نیروی انسانی در این پروژه مشغول به کار بوده‌اند که ثبت رکورد ۳۶ میلیون نفر ساعت کار بدون حادثه منجر به آسیب جدی، وجه تمایز این پروژه است.

«مجتمع مس سرچشمه رفسنجان» در سال ۱۴۰۳، هم موفق به تحقق کامل برنامه‌های تولید در همه بخش‌های تولیدی خود شد و هم گام‌های بلندی را در عرصه توسعه برداشت.

به گزارش روابط عمومی مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، این مجتمع در سالی که با عنوان «جهش تولید با مشارکت مردم» نام‌گذاری شده بود، جهش تولید را رقم زد و چندین رکورد تولیدی را نیز در طول سال به ثبت رساند، و در راستای اجرای «طرح کیمیا»ی شرکت ملی صنایع مس ایران نیز، طرح‌های توسعه خود را به خوبی به پیش برد.

در این گزارش، نگاهی گذرا داشته‌ایم به کارنامه تولید سرچشمه مس ایران در سال ۱۴۰۳ و برخی از طرح‌های توسعه این مجتمع معدنی و صنعتی.

تحقق برنامه تولید مس سرچشمه؛ از معدن تا پالایشگاه



مدیر مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، جزئیات تولیدات امسال این مجتمع در حوزه معدن و کارخانجات مختلف تا ۲۷ اسفندماه ۱۴۰۳ را تشریح کرد.

مهندس اصغر صالحی گفت: در سالی که به فرموده رهبر معظم انقلاب به نام «جهش تولید با مشارکت مردم» نام‌گذاری شد، کارگران، مهندسان، متخصصان و مدیران سرچشمه مس ایران با تمام توان کوشیدند تا علی‌رغم همه مسائلی که پیش روی تولید وجود داشت کارنامه موفقیت‌آمیزی از تولید را بر جای بگذارند.

وی بیان کرد: در حوزه معدنی، میزان تولید سنگ سولفور امور معدن مس سرچشمه معادل ۳۰۰۷۵۴۵ میلیون تن با عیار ۰.۶۱ درصد و محتوی ۱۸۳۰۴۶ تن است.

وی ادامه داد: میزان تولید سنگ سولفور امور معدن در هزار نیز در این بازه زمانی ۲۳۷۲۰۵۱ تن با عیار ۰.۵۲ درصد و محتوی ۱۲۳۳۴ تن بوده است.

مدیر مجتمع مس سرچشمه رفسنجان ادامه داد: در حوزه کارخانجات نیز میزان تولید کنسانتره امور تغلیظ سرچشمه معادل ۷۱۲۹۱۶ تن با عیار ۲۱.۹۷ درصد و مس محتوی ۱۵۶۵۹۲ تن و میزان تولید کنسانتره امور فلوتاسیون سرباره ۴۶۰۳۵ تن با عیار ۲۴.۲۹ درصد بوده و همچنین میزان مس محتوی کارخانه تغلیظ ۵۰۰ تنی ۳۸۴ تن بوده است.

صالحی تصریح کرد: در مجموع میزان مس محتوی معدنی تولیدی در سال ۱۴۰۳ معادل ۱۶۲۱۹۴ تن لحاظ می‌گردد.

به گفته وی، همچنین در حوزه کارخانجات میزان کنسانتره تولیدی امور تغلیظ در هزار معادل ۳۵۸۱۵ تن با عیار ۲۱.۱۸ و مس محتوی ۷۵۸۵ تن است.

مدیر مجتمع مس سرچشمه رفسنجان یادآور شد: میزان تولید آند امور ذوب سرچشمه ۲۲۲۰۰۷ تن و تولید اسید سولفوریک مجتمع ۵۸۳۲۴۴ تن به ثبت رسیده است.

صالحی همچنین گفت: در امور پالایشگاه و ریخته‌گری‌ها و امور لیچینگ سرچشمه نیز در مجموع مقدار ۱۸۷۱۳۴ تن کاتد تولید شده که سهم پالایشگاه ۱۸۰۴۱۰ تن و سهم واحد لیچینگ ۶۷۲۴ تن است.

اجرای پروژه IPCC برای نخستین بار در معدن مس سرچشمه

مجرى طرح توسعه معدن سرچشمه IPCC گفت: پروژه IPCC برای اولین بار در شرکت مس در معدن مس سرچشمه اجرا می‌شود.

دکتر محمدرضا صاحبی اظهار کرد: پروژه IPCC در راستای تکمیل زنجیره طرح کیمیا با هدف تولید یک میلیون تن مس در سال است. وی افزود: برای رسیدن به این هدف در مجتمع مس سرچشمه، اولین حلقه از زنجیره طرح کیمیا اجرایی شدن پروژه IPCC است که برای اولین بار در شرکت ملی صنایع مس ایران انجام می‌شود.

وی ادامه داد: IPCC تکنولوژی روز دنیا است که با افزایش فاصله

