

مدیر مجتمع مس سرچشمه رفسنجان با اشاره به اینکه بومی سازی یکی از مباحث کلیدی امروز در اقتصاد و صنعت ملی است، گفت: بیش از ۷۵ درصد تجهیزات مورد استفاده در سرچشمه بومی سازی شده است.

به گزارش روابط عمومی مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، مهندس اصغر صالحی در آیین گشایش نمایشگاه تخصصی بومی سازی تجهیزات صنعتی، اظهار کرد: یکی از مباحث کلیدی امروز در اقتصاد و صنعت ملی، بومی سازی است و در شرکت ملی صنایع مس ایران، فرایند بومی سازی در سال های اخیر با جدیت آغاز شده و به صورت ماهانه با حضور مقامات ارشد جلسات تخصصی در این زمینه برگزار و روند پیشرفت طرح ها رصد و ارزیابی می شود.

وی بومی سازی را نه یک انتخاب بلکه یک الزام توصیف کرد و افزود: در شرایط تحریم های ظالمانه، هیچ راهی جز اتکا به ظرفیت داخلی وجود ندارد و توسعه پایدار و موفقیت صنعت مس زمانی محقق می شود که بتوانیم بخش عمده نیازهای فنی خود را در داخل کشور تأمین کنیم.

مهندس صالحی با اشاره به شاخص های فنی گفت: اکنون بیش از ۷۵ درصد تجهیزات مورد استفاده در مجتمع مس سرچشمه رفسنجان بومی سازی شده است، اما این موفقیت با حمایت جدی و رسک بپذیری، مسئولان، برقرار، ارتباط