

استاندار کرمان:

صنایع دستی نقش مهمی در انتقال هویت اجتماعی و فرهنگی استان کرمان دارد



استاندار کرمان با تأکید بر ظرفیت‌های گسترده‌ی صنایع دستی در استان کرمان گفت: این بخش می‌تواند به یکی از ارکان اصلی توسعه اقتصادی و فرهنگی کرمان تبدیل شود.

محمدعلی طالبی اظهار داشت: با توجه به تنوع بسیار بالای صنایع دستی در کرمان، می‌توان سرمایه‌گذاری مؤثری در این حوزه انجام داد و به‌نوعی اقتصاد استان را فعال‌تر کرد. به گزارش روابط عمومی استانداری کرمان، طالبی در حاشیه بازدید از هفدهمین نمایشگاه سراسری صنایع دستی استان کرمان افزود: صنایع دستی علاوه بر جنبه هنری، نقش مهمی در توسعه اقتصاد فرهنگی و انتقال هویت اجتماعی و فرهنگی کرمان هم در سطح ملی و هم در صادرات به خارج از کشور دارد. وی گفت: برای رونق این حوزه، نخست باید هنرمندان مورد حمایت جدی قرار گیرند و در همین راستا، استان کرمان در نظر دارد چند اقدام کلیدی انجام دهد که شامل برندسازی محصولات صنایع دستی، ایجاد پایانه صادراتی ویژه و تأسیس نمایشگاه‌های دائمی در شهرستان‌های دارای ظرفیت است.

به گفته استاندار کرمان، اجرای این برنامه‌ها می‌تواند زمینه رونق تولید، تسهیل فروش و گسترش بازارهای داخلی و خارجی برای محصولات صنایع دستی استان را فراهم کند. گفتنی است، در این نمایشگاه حدود ۲۸۰ غرفه از ۳۱ استان کشور شرکت کرده‌اند که از این میان، ۸۰ غرفه به هنرمندان و تولیدکنندگان صنایع دستی استان کرمان اختصاص دارد. بر اساس این گزارش، تقریباً تمامی شهرهای ملی و جهانی صنایع دستی کشور در این دوره از نمایشگاه حضور دارند و بیش از ۱۸۰ هنرمند از نقاط مختلف ایران آثار خود را در رشته‌های گوناگون به نمایش گذاشته‌اند. نمایشگاه سراسری صنایع دستی کرمان با هدف معرفی ظرفیت‌های هنری و فرهنگی استان‌ها، توسعه بازار فروش محصولات و تقویت اقتصاد صنایع دستی کشور برگزار شده است.

ورزشی

سر مربی تیم فوتبال مس رفسنجان:

مصدومیت‌ها کار را برای مس رفسنجان سخت کرد



سر مربی تیم فوتبال مس رفسنجان با اشاره به اینکه برنامه ریزی این تیم در نیمه اول بر این بود که زودتر به گل برسد، گفت: مصدومیت‌ها کار را برای مس رفسنجان سخت کرد.

به گزارش مهر، رسول خطیبی در نشست خبری پس از بازی فجر سپاسی شیراز و مس رفسنجان با اشاره به اینکه برنامه ریزی تیم مس در نیمه اول بر این بود که زودتر به گل برسد گفت: بر اساس تجربیات قبلی، باید فرصت‌های بیشتری برای تیم فراهم می‌شد اما پس از گل تلاش کردیم تا در نیمه دوم دفاعی منسجم ارائه دهد.

وی با بیان اینکه تیم فجر پس از گل خوردن فشار زیادی روی دروازه ما ایجاد کرد، ادامه داد: برخی بازیکنان تیم در میدان عملکرد خوبی نداشتند و سبب شد در دقیقه پایانی بازی گل را دریافت کنیم.

خطیبی همچنین از مصدومیت ۳ بازیکن تیم مس در این بازی ابراز ناراحتی کرد و افزود: باید با تلاش و کوشش بیشتر، بتوانیم تیم را از وضعیت فعلی خارج کرده و به موفقیت برسیم.

رئیس عملیات مجتمع مس در آلو:

رکور دشنی تولید روزانه در مجتمع مس در آلو
ثبت عدد ۲۳ هزار تن در سه شیفت کاری

بخش‌ها محقق شد. وی با تأکید بر پایداری روند تولید افزود: «در ماه‌های اخیر، با بهبود وضعیت تجهیزات و افزایش مهارت نیروهای عملیاتی، میزان توقفات اضطراری به حداقل رسیده و بهره‌وری ماشین‌آلات به شکل چشمگیری افزایش یافته است.»

رئیس عملیات مجتمع در پایان ضمن قدردانی از حمایت‌های سرپرست مجتمع و تلاش کارکنان جوان و پرتلاش گفت: «رکور ۲۳ هزار تنی نشان

رئیس عملیات مجتمع مس در آلو، از ثبت رکورد جدید تولید روزانه معادل ۲۳ هزار تن سنگ سولفیدی در این مجتمع خبر داد.

به گزارش دل عالم به نقل از روابط عمومی مجتمع مس در آلو؛ مهندس آزاده با اشاره به تلاش شبانه‌روزی همکاران گفت: «این موفقیت حاصل همکاری و هم‌افزایی تمامی واحدهای عملیاتی، از استخراج و بارگیری تا تعمیرات و حمل و نقل است که با مدیریت دقیق شیفت‌ها و هماهنگی میان

مدیرعامل شرکت سرمایه گذاری مس سرچشمه خبر داد:

رفع موانع اجرایی پروژه احداث فاز ۳ و ۴ کارخانه تغلیظ مس سرچشمه

۱۰ ماه آینده به اتمام برسانیم. دکتر توحیدی در پایان صحبت‌های خود با اشاره به شناسایی و تعیین تکلیف گلوگله‌های پروژه و ورود به مسیر اجرایی این پروژه عظیم، تصریح کرد: این شرکت با استفاده از ظرفیت خود و مجموعه پیمانکاران دسته دوم در این حوزه و با همراهی ارکان پروژه، تلاش خود جهت تحقق اهداف تعریف شده خواهد کرد و بنظر می‌رسد با برنامه‌ریزی که صورت گرفته و تعاملی که بین ارکان مختلف پروژه وجود دارد، خللی در روند اجرای پروژه ایجاد نشود. گفتنی است پروژه احداث کارخانه فاز ۳ و ۴ کارخانه تغلیظ سرچشمه، یکی از پروژه‌های بزرگ توسعه‌ای کشور است که توسط شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه در مجتمع مس سرچشمه رفسنجان با برآورد هزینه حدود ۷۴۵ میلیون یورو در حال اجراست؛ طبق گفته کارشناسان با بهره‌برداری از پروژه سالانه ۶۷۶ هزار تن کنسانتره مس با عیار ۲۲ درصد و ۱۲ هزار تن کنسانتره مولیبدن با عیار ۵۴ درصد تولید خواهد شد. تاریخ اتمام این پروژه بر اساس آخرین بازنگری در برنامه زمان‌بندی، در تابستان ۱۴۰۸ خواهد بود.

سرچشمه، ارسال PI اصلی مربوط به قرارداد تامین تجهیزات اصلی ناحیه فلوتاسیون، نهایی سازی تابلوهای ۳۳ کیلوولت پست‌های اصلی کارخانه تغلیظ، ارسال PI اصلی قرارداد تامین تجهیزات اصلی ناحیه آبگیری از دیگر اقداماتی انجام شده در سه ماه اخیر بوده است.

دکتر توحیدی در بخش دیگر صحبت‌های خود با اشاره به جلسات متعدد و مستمر بین کارفرما، مشاور و پیمانکار این پروژه در راستای تسریع روند اجرای پروژه اذعان داشت: شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه به عنوان پیمانکار این پروژه، مصمم است تا طبق برنامه‌ریزی انجام شده عملیات اجرایی را به پیش ببرد و بر این اساس ان‌شالله طی سه ماه آینده ثبت سفارش بخشی از تجهیزات فلوتاسیون و آبگیری انجام و مناقصات متعددی در خصوص تامین و ساخت تجهیزات مختلف پروژه برگزار و قراردادهای مربوط به آنها منعقد خواهد شد.

وی همچنین از اتمام عملیات خاکبرداری نواحی استوک پایل و خردایش در ۳ ماه اول سال آینده خبر داد و گفت: طبق برنامه‌ریزی که انجام شده است، تلاش داریم ساخت و نصب سازه‌های فلزی نواحی فلوتاسیون و خردایش را حداکثر طی

شده است بطوریکه بر اساس مستندات موجود در حال حاضر در بخش مهندسی حدود ۲۱ درصد، در بخش اجرا نزدیک به هفت درصد و در کل پروژه بیش از چهار درصد پیشرفت حاصل شده است که با توجه به ابعاد و بزرگی پروژه، روند مطلوبی بوده است.

دکتر توحیدی در ادامه به برخی از اقدامات مهم انجام شده در سه ماه اخیر اشاره کرد و افزود: در بخش مهندسی تفصیلی اقدامات متعددی در بخش‌های مختلف انجام شده است که در مجموع بیش از ۶ درصد پیشرفت در این بخش را به دنبال داشته است؛ در بخش‌های تامین و اجرا هم قراردادهای مختلف از جمله دو قرارداد مجزا مربوط به تامین تجهیزات اصلی ناحیه فلوتاسیون و ناحیه آبگیری، دو قرارداد مجزا مربوط به ساخت سازه فلزی ناحیه خردایش و ناحیه فلوتاسیون، و قرارداد اجرای عملیات خاکبرداری ابلاغ شده است. همچنین اقدامات مقدماتی لازم برای تغییر نحوه انجام کار در خصوص عملیات خاکبرداری نواحی استوک پایل و خردایش (با حجم ۱۰۵۰۰۰ متر مکعب) نیز انجام شده است. بر اساس توضیحات مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری مس



مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه در خصوص روند اجرای پروژه احداث فاز ۳ و ۴ کارخانه تغلیظ مس سرچشمه، با تأکید بر مرتفع شدن موانع اجرایی در سطوح مختلف گفت: با توجه به رفع بخش اعظم چالش‌هایی که وجود داشت و تزریق نقدینگی که از سمت کارفرمای محترم پروژه انجام شده است، متناسب با آخرین برنامه زمان‌بندی اعلام شده، تغییرات ساختاری اثرگذاری برنامه‌ریزی شده و خوشبختانه پروژه با وضعیت مطلوبی در حال اجراست.

به گزارش واحد روابط عمومی و اطلاع رسانی شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه، دکتر سید حمیدرضا توحیدی، با یادآوری توان فنی و مهندسی شرکت سرمایه‌گذاری مس سرچشمه به برخی از اقدامات انجام شده در پروژه اشاره کرد و افزود: از زمان بازنگری برنامه زمان‌بندی یعنی از ابتدای مرداد ماه، با همت همکاران و با مساعدت کارفرمای محترم اقدامات خوبی در بخش‌های مختلف مهندسی، تامین و اجرا انجام



ناحیه های استوک پایل، خردایش و فلوتاسیون تغلیظ ۳ و ۴



اجرای عملیات خاکی در نواحی استوک پایل و خردایش