



استاندار کرمان:
چشم انداز توسعه شرق استان کرمان
بسیار خوب است

صفحه ۸ «

۵۰۰۰ ■ ۱۷ اکتبر ۲۰۲۵ ■ صفحہ ۸

وزیر راه و شهرسازی:
گام سوم دولت با افتتاح ۵۷ هزار واحد
مسکن حمایتی آغاز شد



وزیر راه و شهرسازی:

» صفحه ۲

معاون عملیات فرودگاهی شرکت فرودگاه‌های ایران :

بازگشت دوباره بهم به نقشه پروازهای کشور

» صفحه ۴



» صفحه ۳

تهران، خراسان رضوی، فارس، اصفهان و کرمان ۵ میلیارد لیتر بنزین مصرف کردند؛

مصرف ۴۰ درصد بنزین کشور در ۱۵ استان کشور

صفحه ۲
سر مقاله

اختلاف نظر ارزی



دکتر علی رس زعم / اقتصاددان

سوخت قاچاق
رکورددار تخلف
در استان کرمان



مدیرکل تعزیرات حکومتی استان کرمان گفت: بیش از ۷۵ درصد پرونده‌های قاچاق استان به سوخت قاچاق اختصاص دارد.

» صفحه ۶

شهر کرمان
در برابر سیلاب
آمادگی ندارد



شهردار کرمان گفت: «اگرچه کرمان سال‌ها با خشکسالی مواجه بوده، اما در صورت بارندگی ناگهانی بسیاری از محله‌ها با خطر آب‌گرفتگی روبه‌رو خواهند شد».

صفحه ۸

رئیس عملیات امور پالایشگاه و ریخته‌گری‌های مجتمع مس سرچشمه رفسنجان:

رکوردشکنی مجتمع مس سرچشمه در تولید کاتد و مفتول مسی در نیمه نخست سال



نخست امسال میزان تولید کاتد به ۸۶ هزار و ۵۷۷ تن رسید که با افزایش هزار و ۸ تن نسبت به برنامه پیش بینی شده، تحقق ۱۰۱.۲ درصدی اهداف تولید را رقم زد.»

به گفته‌ی رئیس عملیات امور پالایشگاه و ریخته‌گری‌های مجتمع سرس چشمه، بخش تولید مفتول نیز عملکردی فراتر از انتظار داشته است. وی افزود: «در این بخش با انجام اوهرال نسوز کوره هلدینگ، تعمیر اساسی گیربکس استندوها و کاهش توقفات خط تولید، میزان تولید مفتول هشت میلی‌متری به ۱۶ هزار و ۴۷۴ تن رسید که نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۵۰۰ تن (معادل ۳.۴ درصد) افزایش و در مقایسه با برنامه تعیین‌شده ۱۴۷۴ تن (معادل ۹.۸ درصد) رشد داشته است.»

کوهستانی در پایان خاطرنشان کرد: «با راه اندازی رکتیفایرهای جدید، جایگزینی سول‌های فرسوده الکترولیز با سول‌های نو و بهره‌برداری از خط جدید تولید مفتول هشت میلی‌متری با فناوری روز دنیا (پراپری)، شاهد افزایش تولید و سودآوری بیشتر برای شرکت ملی صنایع مس ایران خواهیم بود.»

به گزارش روابط عمومی مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، این مجتمع در شش ماهه نخست امسال موفق به ثبت رکورد جدیدی در تولید کاتد و مفتول مس شد.

مهندس سعید گهستانی، رئیس عملیات امور پالایشگاه و ریخته‌گری‌های مجتمع مس سرچشمه رفسنجان، با اعلام این خبر گفت: این دستاورد در شرایطی حاصل شد که واحدهای تولیدی با چالش‌هایی از جمله محدودیت تأمین انرژی و تبعات جنگ ۱۲ روزه مواجه بودند.

وی افزود: امور پالایشگاه و ریخته‌گری هابا برنامہ‌ریزی دقیق و اجرای اقداماتی همچون افزایش دانسیته جریان، کاهش زمان راه‌اندازی سکشن‌ها، تثبیت راندمان جریان در سطح بالای ۹۵،۵ درصد و انجام موفق عملیات اورهال در تیرماه، توانست گام بلند، در تحقق اهداف تولید بردارد.

و در تشریح جزئیات عملکرد تولید اظهار داشت: «در نیمه

کجا می توانم یک لیوان آب کمتر مصرف کنم؟

بستن شیر آب بعد از
شستن هر ظرف و
گذاشتن آن در آبجکان

استفاده از ماشین
ظرفشویی با ظرفیت کامل

شستن میوه ها در یک
کاسه آب به جای زیر
شیر باز

آشپزخانه

رعایت کردن
در استفاده از
تعداد ظروف

یخ زدایی غذا
با گذاشتن در یخچال،
نه زیر شیر آب

اگر هر ایرانی روزی یک لیوان آب کمتر مصرف کند
روزانه حدود ۲۲ میلیون لیتر آب، صرفه جویی می شود.